

RESINIT blad

Resinit AB, Polynergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se

FÖRDEL MED 5



CNC-operatören Magnus Johansson kontrollerar några av fixtureerna i paletten som förser en av de 5-axliga fräsarna med material

Dålig passform, ojämn kvalitet och långa leveranstider. Det var några av punkterna på listan över möjliga förbättringar när företaget sökte upp Resinit. Kunden hade inte lyckats komma till rätta med problemen och sökte nu efter en lösning hos en ny leverantör - Resinit. Så här löste de problemen.

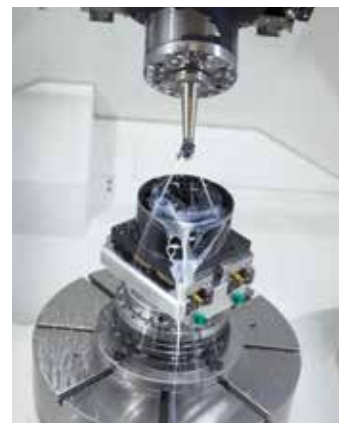
– Det är inte alls ovanligt att vi får förfrågningar som verkar näst intill omöjliga vid första anblicken. Men börjar man dela upp momenten systematiskt kommer man ganska snart fram till rätt lösningar för att nå de resultat och krav kunden efterfrågar. Ofta handlar det om att flytta bearbetningen till rätt maskin. I det här specifika fallet handlade det om att flytta från 3-axlig fräs till 5-axlig fräs, berättar Ingvar Norén på Resinit.

Det visade sig att kunden inte hade tillräckligt bra ritningsunderlag för att få ett optimalt resultat. Det gjorde

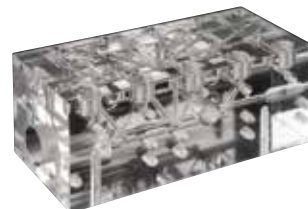
bearbetningen onödigt dyr och skapade långa ställtider. Genom att skapa bra ritningar och solider som underlag för CAD-CAM-beredning löstes några problem ganska snabbt. Nästa problem var att säkerställa kvaliteten och kunna repetera den även i större serier. Därför flyttades bearbetningen till en 5-axlig fräs. Då sker större delen av bearbetningen i ett tempo utan att detaljen spänns om, vänds eller ändras i läge. Genom den 5-axliga bearbetningen kommer fräsen åt fem av sex sidor och kan även bearbeta kanten på den sjätte sidan. Det skapar exaktare bearbetning. Upp till tio gånger mer exakt än en 3-axlig fräs.

– En bra solid som vi kan simulera i CAD-CAM-miljö för att hitta en optimal bearbetning sparar tid och ger exaktare pris redan på projektstadiet. Med dagens teknik i 5-axlig bearbetning kan vi nästan göra det omöjliga. En 5-axlig fräs kan i praktiken skapa en propellerform i ett tempo. Med andra ord kan vi göra betydligt mer komplexa och avancerade bitar med en 5-axlig fräs än en 3-axlig. Till och med sneda hålmöten inuti detaljen, berättar Magnus Johansson, CNC-operatör på Resinit.

– Efter att vi processat hela uppdraget med hjälp av våra interna kompetenser var listan på problem ganska snabbt avklarad. Kvar fanns ett helt nytt sätt att tänka på hos kunden och en avancerad bearbetad plastdetalj som både var kostnadseffektiv och uppfyllde alla kraven som kunden ställt, fortsätter Ingvar Norén på Resinit.



Bearbetning i 5-axlig fräs



**GOD JUL OCH GOTT NYTT ÅR
ÖNSKAR VI PÅ RESINIT.
I ÅR STÖDJER VI
BARNCANCERFONDEN.**

Vi har jultängt från 23/12 till 2/1



Specialbyggd tvätt på plats



Pia Nielsen visar hur man laddar den specialbyggda tvättmaskinen.

Att hitta en lämplig och helt miljövänlig tvättmaskin för den nya tvättavdelningen på Resinit visade sig inte vara så enkelt.

– Vi letade länge efter en maskin som kunde uppfylla våra behov och krav på tvättning. Det visade sig att den maskinen inte fanns. Därför fick vi helt enkelt specialbygga den efter våra önskemål. Ett företag i Tyskland anlätades för att bygga maskinen efter våra specifikationer, berättar Pia Nielsen på Resinit.

Nu, ett år senare, är den installerad och utgör kärnan i den nya och större tvättavdelningen. Maskinen har ett speciellt roterande system för tvättkorgarna och ett anpassat torksystem för maximal effektivitet. En viktig faktor med den nya tvätten var miljöaspekten. Den nya maskinen har därför ett slutet vattensystem med filter och oljeavskiljare.

Vd:n har ordet!



Jag hade vår lokala tidning, Västerviks Tidningen, på besök. De två kvinnliga reportrarna blev imponerade över vad Resinit tillverkade och bredden på kunskap och kunder. Jag kunde inte låta bli att berätta historien från 1981 då ASEA ringde mig och hade bråttom med en detalj och gärna ville skicka en ritning snabbt. Jag kom på att tidningen hade en fax för bildöverföring så jag bytte snabbt rum och telefon. Jag ringde VT och fick numret. ASEA lovade skicka omgående. Jag hann köra bilen till tidningen och sakta se ritningen växa fram på tidningens fax. Vilken teknisk utveckling tyckte man. Yngre läsare skrattar säkert åt "stenåldershistorien" men det är inte så många årtionden sedan. Alla vet att idag skickar vi sekundsnabbt stora filer med solider, ritningar och film från andra sidan jorden.

Vår planet har inte blivit mindre men mycket mer global tack vare internet. Jag vet inte hur framtiden blir men säkert är att den tekniska utvecklingen kommer att accelerera. Förhoppningsvis med en miljötanke för vi kan inte fortsätta förbruka ett par jordklotets resurser.

Vi var ett antal medarbetare från Resinit på världens största plastmässa, K-messe i Düsseldorf, tidigare i höst. Ett par intryck som visar vart vi är på väg är plast och miljö med återvinning och material tillverkade av förnyelsebara ämnen och i många fall nedbrytbara. Ett annat intryck var avancerade plaster i olika typer av fordon för att sänka vikten och därmed öka räckvidd och minska förbrukning.

På väg hem så mellanlandade vi på Schipol, Amsterdam. Mitt i centrum av flygplatsen stod BMW:s nya bilmodell i3. En helelektrisk bil av många plastkomponenter och med mycket god prestanda. Fabriken hade räknat med en produktion första året på 5.000 stycken. Bara förhandsbeställningarna uppgår nu till över 10.000 stycken. Vi som bor på landet noterade också att den hade en extrautrustning av en liten tvåcylindrig motor som driver laddgeneratoren. Det är inte så roligt om strömmen tar slut mitt i den småländska skogen. Helt klart är att plast blir en viktig beståndsdel i vår framtid och där är Resinit med. Till sist vill jag önska alla en riktigt God Jul och ett nytt spännande plastår 2014.

Ingvar Norén, VD, Resinit AB

Elmia och K-mässan - två olika mässor



K-mässan bjuder på spektakulära föreläsningar, produktnyheter och ett stort urval av företag inom plastbranschen.

Vart tredje år går den stora plastmässa K av stapeln i Düsseldorf. I år besökte Ingvar Norén, Per Alne, Jan Landerdahl och Andreas Hellman från Resinit K-mässan tillsammans med över 220.000 andra besökare. På mässområdet fanns fler än 3000 olika utställare på en yta av totalt 160.000 kvm.

– K-mässan är en väldigt viktig mässa för bland annat inspiration, nya kunskaper och intryck. Det är även på K 2013 som många spännande produktnyheter lanseras, berättar Ingvar Norén på Resinit.

Elmia Subcontractor 2013 slog rekord i antal besökare med fler än 15.000 besökare och 1200 utställare. Resinit fanns självklart på plats tillsammans med de andra företagen inom Xano-koncernen i en välbesökt monter.



K-mässan i Düsseldorf



Elmia Subcontractor 2013

Har du frågor om plast?

Ingvar Norén
VD/Försäljning/Inköp
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Per Alne
Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Jan Landerdahl
Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

Andreas Hellman
Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 22
andreas.hellman@resinit.se

För mer information, gå in på vår hemsida: www.resinit.se

