

Resinit blad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-mail: info@resinit.se, www.resinit.se

Ett renare rum hos Resinit

Välkommen in på ett nytt år. Här i Västervik börjar vi få lite värning. Inte bara ute i den fina skärgårdsnatur som omger oss, utan också i våra affärer. Förra året kommer att gå till historien som ett minst sagt omvälvande år. Konjunkturen under senhösten och vintern har varit avvaktande.

Fördelen för dig som kund är att vi klarar lite snabbare leveranstider.

Vi börjar dock märka att volymerna börjar att öka.



Renare rum

Största nyheten hos oss är att vi satsar på ett "renare rum". Ett rum har byggts upp i fabriken för att kunna serva våra kunders behov av ett mer utvecklat arbete hos oss med

rengöring, montage, provning, verifiering, packning etc.

Tekniskt består rummet av tätade moduler. Ett övertryck garanterar en renare miljö. I utrustningen ingår drag-skåp för limning,



bänkjonisator för eliminering av statisk uppladdning, ultraljudsvätt med tork, utrustning för montering och täthetsprovning samt mekanisk märkning.

Denna utrustning kommer naturligtvis att komplettera vår bearbetning av alla avancerade plastmaterial vi förser dig med.

PROBLEMLÖSAREN



Detta exempel till Tetra Pak visar hur plast även klarar ett värmetekniskt problem. Detaljen sitter bakom den utrustning som svetsar PE-filmen som du sticker sugröret igenom i juiceförpackningen. Tillverkat av PAI. Tål 260 gr. konternuerligt. För att öka hårdheten i ytan gör vi en värmebehandling under 8 dygn efter ett speciellt schema. Denna behandling utförs i en speciell varmluftsugn för detta behov.

