



# RESINIT

# bladet

75 YEARS  
1936  
2011

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se



Vi får extremt bra förutsättningar i och med den nya layouten och de nya maskinerna

## Omflyttning av maskinparken för att skapa större kapacitet

Resinit står inför en rad stora och förbättrande investeringar under 2011. Investeringarna sker främst i nya och kompletterande maskiner på både fräs- och svarvavdelningen. I och med de nya investeringarna krävs det också en ny layout av produktionslokalen för maskiner och övrig utrustning. Detta för att effektivisera ytterligare och bereda möjligheter för större kapacitet. Planeringen för omflyttningen är redan genomförd och första steget påbörjas redan nu under sommaren. Främst är det äldre maskiner som skall tas ur produktion och ersätts av modernare och mer avancerade lösningar.

– Vi får extremt bra förutsättningar i och med den nya layouten och de nya maskinerna,

poängter Anders Larsson på Resinit's fräsavdelning. Vi förstärker och förbättrar ytterligare möjligheterna att kunna köra de flesta typerna av jobb - allt från små och platta till stora och tjocka detaljer, fortsätter Anders. Den första nya fräsmaskinen beräknas vara fullt installerad och i drift i slutet på augusti. Då kommer första etappen av företagets förbättringsarbete när det gäller maskinparken vara klar. Nästa steg blir en utveckling och uppgradering på svarvsidan samt en gemensam central kylvätskeanläggning. Totalt kommer Resinit investera över 12 miljoner kronor innan året är slut.



Anders Larsson och Stefan Hedqvist på fräsavdelningen går igenom de sista detaljplanerna för det nya fräskonceptet.

*Vi på Resinit önskar dig en skön sommar*

*Vi har sommarledigt veckorna 28 - 31.*

Vid brådskande frågor - vänligen ring 0490-823 20

### Godkänt kvalitets- och miljöarbete!

Under maj har en revidering av Resinit's kvalitet- och miljöarbete genomförts av Det Norske Veritas. I och med det förnyar Resinit sina certifikat för både ISO 9002 och ISO 14002. Fokus vid denna förnyelserevision låg på produktionen och Det Norske Veritas fann inga anmärkningar. Bland annat granskades företagets kalibrering av mätutrustning, nyckeltal, avfallshantering, nödlägesberedskap, kemikaliehantering och dokumentation.

## Eva - en viktig del av företagets verksamhet

Sedan slutet av februari i år har Resinit en ny ekonomiansvarig - Eva Pettersson. Hon kommer närmast från Svenska Kyrkan där hon arbetat som ekonomiansvarig i 10 år. Eva är utbildad civilekonom och tog examen 2000. Ekonomikontoret är en viktig knutpunkt för Resinit's affärer och kunder men även internt i sitt nära samarbete med företagets projektledare och ledningsgrupp.

## Resinit på Easy Fair!

Resinit deltog på mässan Easy Fair i Malmö den 4 och 5 maj. Mässan fokuserar enbart på plast och hade 2600 besökare. Antalet utställande företag var i år 180. Resinit ställde ut för fjärde gången och skall även ställa ut 2013.



## Gröna nyheter

### Ekvationen gick inte ihop sig!

Resinit har som målsättning att alltid skapa bättre förutsättningar för och minska företagets påverkan av miljön. De senaste åren har företaget gjort flera åtgärder som inte bara sparar på miljön utan även reducerar företagets kostnader. Den senaste åtgärden är att "bygga bort" den reaktiva effekten av el som uppstår vid drift av elmotorer i företagets anläggning. Åtgärden är relativt enkel och kräver endast ett kondensatorpaket intill företagets ställverk.

Investeringen är låg i jämförelse med den årliga kostnaden för den reaktiva effekten. Totalt kostar kondensatorinstallationen cirka 60.000 kronor och den årliga avgiften, som nu försvinner, ligger på cirka 25.000 kronor. Alltså är investeringen betald på två och ett halvt år. I och med installationen av kondensatorpaketet blir den reaktiva effekten 0. Tekniken är inte ny utan har använts länge av storförbrukande elkonsumenter som t.ex. pappersbruk, stålverk och liknande verksamheter. Elmotorer finns i alla av företagets maskiner, kompressorläggning och fläktsystem. Installationen kommer att vara klar innan semesteruppehållet.



Erik Wallin på Resinit förklarar hur reaktiv effekt fungerar. Miljöbesparingen och de minskade kostnaderna för el som "åker" tillbaka i systemet är stora med det nya systemet.

## Vd:n har ordet!



Jag vill gärna lyfta ett varningens finger för bristen på vissa material på marknaden. Problemet är inte nytt utan har existerat under ungefär ett år, men vi har mycket goda kontakter med våra huvudleverantörer. Ni som kund har inte märkt så mycket då vi nästan alltid har lyckats att fixa till det. Det finns dock andra orsaker till brist som ingen av oss kan råda över. Exempelvis PVDF som används som baksidofilms för solcellspaneler. Marknaden expanderar snabbt och det finns bindande avtal mellan kunder och leverantör som gör att andra kunder inte får tag i materialet. I en bristsituation träder också marknadskrafterna in och efterfrågan gör att priset höjs kraftigt. Fler material som berörs av detta är PPS och PTFE.

Ring gärna till din kontaktperson hos oss och ta reda på hur det ligger till för dagen. Använd också gärna era egna prognoser mot oss så att vi är förberedda.

Nu står högsommar inför dörren med ledigheter och förhoppningsvis massor med avkoppling. Ni läser i detta nummer av Resinitbladet att mycket arbete kommer att utföras på Resinit under och efter semestern. Allt handlar om att bli ännu starkare framåt med en ännu bättre kapacitet. Vi kommer att göra allt för att det inte skall bli några störningar utåt, men ber i alla fall om viss förståelse under tiden.

Glad sommar önskar

Ingvar Norén, VD, Resinit AB

## Har du frågor om plast?

**VD/TEKNISK FÖRSÄLJNING** - Ingvar Norén  
Tel: +46 (0)490-823 23  
ingvar.noren@resinit.se

**TEKNISK FÖRSÄLJNING** - Per Alne  
Tel: +46 (0)490-823 24  
per.alne@resinit.se

**TEKNISK FÖRSÄLJNING** - Jan Landerdahl  
Tel: +46 (0)490-823 26  
jan.l@resinit.se

**TEKNISK FÖRSÄLJNING** - Andreas Hellman  
Tel: +46 (0)490-823 22  
andreas.hellman@resinit.se