

RESINIT blad

Resinit AB, Polynergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se

NY SVARV PÅ PLATS

Resinit är starkare, effektivare och bredare än någonsin på svarvavdelningen. En av orsakerna är det senaste tillskottet i företagets maskinpark. I slutet på januari installerades en Mazak-svarv, en Quick Turn Nexus 100-II MSY. Maskinleverantören Ravema har bidragit till Resinit's utveckling av svarvavdelningen. I väntan på den nya svarven klarade vi den utökade beläggningen genom att Ravema ställde upp och hyrde ut en maskin. En unik lösning som gjorde det möjligt för Resinit att kunna möta upp den kraftigt ökade efterfrågan under sensommaren och hösten. Nu står den beställda maskinen på plats och maskinen som Ravema upplät under leveranstiden kan avvecklas och återtas.



Den nya svarven Quick Turn Nexus från Mazak.

När vi besöker Resinit görs de sista justeringarna på den nya svarven. Pelle Wessel från Ravema tillsammans med Christian Sköld från Resinit optimerar systemet. Allt testas metodiskt och alla är ivriga att bli färdiga. Tobias Green, ansvarig för svarvavdelning på Resinit, berättar om projektet;

– Vår målsättning med hela svarvavdelning har varit att öka den totala volymen och den nya svarven utgör en viktig del i den strategin. Vi vill även bli mer flexibla i vår produktion vilket den utökade svarvavdelning möjliggjort. Vi är supernöjda med Ravema's sätt att hjälpa oss med "länemaskin" under tiden vi väntade på att vår beställda svarv skulle levereras. Vi kommer att köra igång för fullt nu under vecka 10 och bemanna maskinen med 2-skift. Den nya maskinen är en 2-spindlig fleroperationssvarv med 6 axlar och har plats för 12 verktyg.

"Unikt samarbete gjorde det möjligt"



Pelle Wessel från Ravema och Resinit's Christian Sköld optimerar den nya svarven från Mazak innan den tas i bruk.



RESINIT STÄLLER UT PÅ PLASTMÄSSAN I MALMÖ

easyFairs®

BESÖK OSS I MONTER D13

På mässan PLASTTEKNIK i Malmö Arena **10-11 april** samlas 200 utställare för att visa nyheter inom plast- och gummiindustrin. På plats finns självklart Resinit. Ingvar Norén, VD på Resinit, och säljaren Andreas Hellman kommer att finnas i Resinit's monter under hela mässan.

Extrema behov kräver unika lösningar

För att kunna placera och hålla övervakningskameror i drift utan avbrott i miljöer med hög radioaktivitet krävs det ett effektivt skydd mot både gammastrålning och neutroner. Svenska företaget ISEC har under flera år utvecklat och testat en kamera som klarar detta. För att inte neutronerna skall skada elektroniken har ett speciellt kamerahus i plast tagits fram som minimerar driftstopp och underhåll. Resinit har sedan en tid tagit över produktionen av det unika kamerahuset och de första detaljerna levererades till kund under mars 2013 enligt en pressad tidplan till ISECs fulla belåtenhet. Läs mer om den speciella kameratekniken och materialen på www.isec.se



Magnus Johnson kontrollmåtar de första RADCAM-husen



Ny logisk logistik effektiviserar

Sedan januari har Resinit en ny och utvecklad logistikavdelning. Bl.a. har flera förbättringar gjorts inom packning och emballering som t.ex. nya mer lättarbetade höj- och sänkbara packbord med automatisk bandbindare och en luftkuddemaskin för enklare och effektivare emballering. På lagret har ett system med utdragbara lådor installerats för att ge optimal hantering av specifika detaljämnen. Den största förändringen är att Ulrika Pettersson och Daniel Karlsson numera delar på ansvaret och bemanningen på lagret och packningen.

– Vi arbetsroterar på lagret vilket gör oss effektivare och mindre sårbara, berättar Daniel. Tillsammans med Erik Wallin, logistikansvarig på Resinit, har Ulrika och Daniel utarbetat en hållbar och konkret strategi för hur de vill utveckla och förbättra logistikavdelning - som gynnar alla.



Daniel Karlsson med det nya utdragbara systemet

Vd:n har ordet!



Resinit investerar kontinuerligt. Det låter kanske som en klyscha men det är mycket viktigt. Vår senaste maskin berättar vi om i detta blad. När det gäller maskiner så utvecklas de hela tiden för skapa lite högre effektivitet och att man kan göra lite mer med dem. Det ställer samtidigt större krav på våra operatörer att hänga med och klara av allt det nya. Arbetet som operatör blir mer och mer komplext.

Man får dock inte glömma alla mindre investeringar vi gör i t.ex. ny verktygsteknik, fixturer, tvättprocesser och som vi visar nu i bättre lagerhantering. Det är hela tiden de små förbättringarna som gör att företaget behåller sin plats i konkurrensen. Kan vi sedan även överträffa våra kunders förväntan är lyckan gjord.

När det gäller vår beläggning är den mer normal till hög. Mycket för att vi har höjt vår kapacitet.

Den besvärliga situationen vi hade under hela hösten är numera bortarbetad. Det är en kombination av nyanställningar och fler maskintimmar som ligger till grund för det. Det är inte lätt att hitta rätt personal men vi har lyckats på ett mycket bra sätt som det ser ut. När massmedia börjar skriva om en verklighet istället för kris så påverkar det omgivningen. Det ser vi genom att t.ex. inköpsindex har passerat 50, vilket innebär tillväxt. I vår verklighet ser vi en mängd nya artiklar. Det är så att, trots krisstämpel så lägger sig inte industrin ner utan satsar på produktutveckling och nya modeller.

Vi ser ljuset komma tillbaka med den vår som väntar oss. Alla har sina värtecken som man letar efter. Det kan vara fåglar, blommor eller sopmaskinen. Ring så berättar vi om våra tecken!

Ingvar Norén, VD, Resinit AB

Har du frågor om plast?

Ingvar Norén

VD/Teknisk försäljning
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Per Alne

Teknisk försäljning
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Jan Landerdahl

Teknisk försäljning
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

Andreas Hellman

Teknisk försäljning
Tel: +46 (0)490-823 22
andreas.hellman@resinit.se

För mer information,
gå in på vår hemsida:
www.resinit.se