

RESINIT blad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se



Anders Larsson, Tobias Green och Pia Nielsen är alla tre snart färdigutbildade i Xano Production School.

Ökade kunskaper skapar ett bättre ledarskap

I mars i år hade de sitt första utbildningstillfälle genom Xano Production School och i november tar de examen. Industrikoncernen Xano har skapat en helt egen högskoleutbildning för att ge de anställda i de olika koncernföretagen en bättre möjlighet att utveckla bland annat ledarskap, produktionsekonomi och flödesanalys. Utbildningen är framtagen tillsammans med Chalmers Tekniska Högskola och Lunds Universitet. Varje utbildningstillfälle har haft olika inriktning för att ge en så bred kunskapsplattform som möjligt och omödet från deltagarna är positivt.

– Jag tycker att jag blivit bättre på det mesta faktiskt. Att förstå mina medarbetares arbetsuppgifter bättre och personalgruppens dynamik är två viktiga områden anser

jag, säger Tobias Green. Tobias är en av tre från Resinit som gått utbildningen. De två andra är Pia Nielsen och Anders Larsson. Alla är överens om att den här typen av utbildningar inte bara gynnar dem själva utan alla som deltar i arbetet på anläggningen i Västervik. Genom att öka kunskaperna om till exempel produktionssystemet LEAN blir all produktion effektivare och det skapar bättre slutprodukter.

– Varje del av utbildningen har haft olika specialkompetenser kopplade till respektive ämnesområden, berättar Pia Nielsen. Vi har t.ex. använt olika typer av rollspel för att träna olika situationer och scenarier. Vi har lärt oss mycket som vi kommer ha stor nytta av i vårt dagliga arbete, fortsätter Pia Nielsen.

Besök oss på
Elmia

Subcontractor

9-12/11, 2010

MONTER B03:48

visioner
blir
verklighet

Elmia
Subcontractor

NETRAL EUROPA'S LEIDANJE LINERU PIERANT ORESMÄSSA



Med ett vakuumbord på 1,5 kvadratmeter klarar den nya fräsen riktigt stora ämnen.



Peter Jakobsson ser flera nya produkter som kan bearbetas i den nya portalfräsen.

Portalfräs med vakuumbord skapar nya möjligheter

Efter sommaren installerades och driftsattes Resinit's senaste tillskott i maskinparken. Det är en 3-axlig portalfräs med vakuumbord för att kunna bearbeta stora ämnen. Vakuumbordet är 1,5 kvadratmeter stort och arbetar med 6 olika sektioner för att genom ett vakuum på -0,7 bar fixera det bearbetade materialet. Peter Jakobsson är operatör på den nya fräsen och ser flera fördelar med maskinen i kombination med vakuumbordet.

– *Möjligheten till att bearbeta riktigt stora ämnen gör att vi kan ta emot helt nya typer av uppdrag. Maskinen jobbar med ett högre varvtal, upp till 40.000 varv per minut. Det betyder att den skär mindre per varv och skapar riktigt bra resultat. Ställtiden är också kortare på den nya maskinen. Sedan vi började bearbeta med den nya fräsen har den i princip varit fullbelagd och inte visat upp några barnsjukdomar, berättar en nöjd Peter Jakobsson.*

SE FILM OM PORTALFRÄSEN
PÅ VÅR WEBBPLATS -
www.resinit.se

GRÖNA NYHETER

"Våra miljöplaner förbättras och utvecklas ständigt"

Resinit utvecklar hela tiden sitt miljöarbete för att kunna bli bättre och skapa mindre miljöbelastning. Företaget är certifierat enligt ISO 14001 och har identifierat och upprättat en förbättringsplan för flera områden som rör miljön. Ett av dessa områden är att byta ut den gamla kompressorläggningen för tryckluft till mer effektiv och modern teknik. Ett annat område handlar om ventilationen vid företagets anläggning i Västervik. På det området utreds alternativ till en mer energibesparande ventilationsanläggning.

– *Våra miljöplaner förbättras och utvecklas ständigt. En viktig aspekt förutom att vara miljösmart är att energipriserna rimligtvis kommer bli betydligt dyrare i framtiden. I och med vårt miljöarbete spara vi både miljö och ekonomiska resurser, säger Ingvar Norén på Resinit.*



MILJÖ-
PLAN

Vd:n har ordet!



"Världen förändras snabbt" är en rubrik som vi alla känner igen. Vi hade ingen aning om hur vår produktionsvolym skulle utvecklas efter semestern, när jag skrev i det förra Resinitbladet. Några visstidsanställda lovades dock fortsättning efter semestern då vi trodde på en uppgång under hösten. Första dagen efter semestern hade vi ett möte om hur snabbt vi skulle kunna öka kapaciteten med ett orderläge som bara accelererade. Visstidsanställningen för två personer övergick till tillsvidareanställning. Ytterligare fyra personer togs in veckan efter. Samtidigt kontaktade vi en rad av våra kunder och undersökte det verkliga behovet. Hur såg det ut? Hjälper det med en delleverans? Jag hoppas att, även om vi har fått förlänga vår leveranstid något, du som kund har fått en bra service. Förändringen uppåt är lika dramatisk som nedgången under hösten 2008. Jag tror att svensk industri framgångsrikt använt lågkonjunkturen, kopplat ihop till en finanskris, för att trimma sina processer och effektivisera i alla hörn av verksamheten. Normalt i en uppgång sker rekylar nedåt på grund av brist på kapacitet och material. Det har inte riktigt hänt ännu tack vare att de flesta hänger med på uppgången. En annan trend är hur synen på en underleverantör förändras. Man köper inte bara en detalj utan kunden förväntar sig mervärden. Detaljen förpackas med mjuka värden som kunskap, rådgivning, montage ihop med andra material, certifikatshandling, kittning, lager, märkning, packning m.m. Det är Resinit's sätt att möta en allt snabbare global värld, men vi gläds nu just nu med AB Sverige. Heja, heja!

Ingvar Norén, VD, Resinit.

Har du frågor om plast?

VD/Teknisk försäljning
Ingvar Norén
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Teknisk försäljning
Per Alne
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Teknisk försäljning
Jan Landerdahl
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

 **RESINIT**